

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

17.05.2021



FACADE SILICATE PRO

Силикатная краска

ТУ 20.30.22-124-93296022-2020

ТИП	Совершенно матовая водоразбавляемая силикатная краска для минеральных поверхностей.
ПРИМЕНЕНИЕ	Для наружных и внутренних работ. Предназначена для окрашивания строительных конструкций, фасадов зданий, стен и потолков в помещениях. Краску следует наносить на минеральные поверхности: штукатурные растворы, бетон, строительные цементно-песчаные блоки, цементно-волокнистые плиты. Применять для окрашивания фасадов зданий, МОП, стен и потолков в промышленных и складских и других помещениях.

ОЗНАКОМЬТЕСЬ СО СПЕЦИФИКАЦИЕЙ ДО НАЧАЛА РАБОТ!

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Норма расхода	(6 – 8) м ² /л в один слой на гладкие поверхности. Расход по рельефным поверхностям не нормируется.
Массовая доля нелетучих веществ	(60±10) %. Для колерованной краски не нормируется.
Плотность	(1,5±0,10) г/см ³ . Для колерованной краски не нормируется.
Разбавитель	Вода.
Способ нанесения	Валик, кисть.
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007, не более	2 часа (при температуре (20±2) ⁰ С и относительной влажности воздуха (50±5)%)
Нанесение следующего слоя	Следующий слой можно наносить через 4 часа. Продолжительность высыхания увеличивается по мере понижения температуры и повышения относительной влажности воздуха.
Блеск покрытия	Совершенно матовое.
Базис	База 1, база 3. Краску базы 1 применять как белую и для колеровки. Краску базы 3 применять только колерованной. Колеровку следует производить пигментными пастами «Текномикс» по согласованным рецептурам цветов.
Цвет	Колеровать универсальными пастами «Текномикс» по каталогам цветов для фасадов, "Традиционные цвета Санкт-Петербурга", а также в отдельные цвета каталога "RAL", "NCS S", и др. Для колеровки использовать только пигментные пасты на основе неорганических пигментов!
Хранение и транспортирование	Краску хранить и транспортировать при температуре от плюс 5 °С до плюс 35 °С в неповрежденной оригинальной таре. Беречь от мороза! Гарантийный срок хранения в невскрытой заводской упаковке - 1 год со дня изготовления.
Тара	Металлические ведра 10 л (наполнение 9 л), 20 л (наполнение 18 л).

см. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<p>Новые здания рекомендуется окрашивать после первого отопительного сезона. Вновь оштукатуренные поверхности и конструкции из сборного и монолитного бетона выдержать до окрашивания не менее 28 суток. Шпатлеванные поверхности выдержать не менее 14 суток.</p> <p>Бетонные поверхности, подлежащие окрашиванию, очистить от неплотно держащихся слоев и фрагментов шлифованием, гидropескоструйной обработкой, промывкой под высоким давлением. Гладкие стеклянистые поверхности шлифовать до шероховатого состояния. Пыль от шлифовки удалить полностью, промывкой или обдувом. Не окрашивать мелящие поверхности.</p> <p>Внимание! Ремонтное окрашивание допускается только для прочных покрытий на основе силикатных, цементных или известковых красок. Покрытия на органическом связующем следует полностью удалять до окрашивания. Не допускается предварительное грунтование акриловыми грунтовками и обработка гидрофобизаторами.</p>
Условия при окрашивании	<p>Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и чистой. Температура поверхности, краски и воздуха должна быть в интервале от плюс 10 °С до плюс 25 °С, а относительная влажность воздуха – не более 80%. Перед началом работ выполнить пробное окрашивание на небольшом участке фасада для отработки технологии, согласования цвета и уточнения расхода лакокрасочных материалов.</p>
Окрашивание	<p>Контролировать номера партий краски. Одну видимую поверхность окрашивать краской одной партии. Одну плоскость окрашивать без перерыва во избежание образования видимых стыков на покрытии. Краску наносить всегда в два слоя валиком или кистью. Для нанесения распылением необходимо провести пробное окрашивание для определения технологических параметров (давление, диаметр сопла, внешний вид покрытия, практический расход). Краску перед применением перемешать, на первый слой разбавить чистой водой не более чем на 10% по объему, при нанесении второго слоя краску разбавлять до малярной вязкости, но не более 10%. Минимальный интервал времени между нанесением первого и второго слоя - 4 часа, при температуре не менее плюс 20 °С, относительной влажности воздуха не более 50%. Продолжительность высыхания увеличивается по мере понижения температуры и повышения относительной влажности воздуха. Оптимальное время межслойной сушки от 24 часов до 5 суток. Рабочий раствор краски готовить в количестве, которое будет израсходовано за одну смену.</p>
Состав	<p>Кварцевый песок, вода, диоксид титана, жидкое калиевое стекло, тальк, водная дисперсия акрилового сополимера, гидрофобизатор, этиленгликоль, пеногаситель, загуститель.</p>
Очистка инструментов	<p>Малярные инструменты очищать водой.</p>
Охрана труда	<p>Краска пожаровзрывобезопасна, не имеет неприятного запаха, не обладает кожно-резорбтивным и сенсибилизирующим действием. Осторожно! Может оказывать раздражающее действие на кожные покровы и органы дыхания. При попадании на слизистую оболочку глаз может вызвать раздражение или травмирование глаз. Краска обладает повышенной щелочностью! Работать в защитных очках, перчатках, спецодежде. При нанесении распылением надеть респиратор. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и обратиться к врачу. При попадании на кожу смыть водой.</p>
Охрана окружающей среды	<p>Жидкие отходы в канализацию не выливать. Сухие отходы и банки утилизировать как ТБО. Пролиты локализовать. Руководствоваться местным законодательством.</p>
Изготовитель	<p>ООО «Текнос», Филиал Общества с ограниченной ответственностью «Текнос» в городе Санкт-Петербург Адрес: РФ, г. Санкт-Петербург, г. Петергоф, ул. Новые Заводы, дом 56, корп.3, тел. (812) 334-9531, http://командор.рф</p>

Приведенная техническая информация получена в результате лабораторных испытаний, опыта практического применения и носит рекомендательный характер.

Изготовитель гарантирует соответствие лакокрасочного материала требованиям нормативно-технической документации.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в техническую спецификацию без специального уведомления. Актуальные документы находятся на сайте <http://командор.рф>

Изготовитель не контролирует процесс окрашивания и не несет ответственности за ущерб, причиненный вследствие нарушения: условий хранения и транспортирования, технологических норм и правил, требований охраны труда, мер пожарной безопасности и местного законодательства по охране окружающей среды.