

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

16.12.2019



ЗЕЛАНДИЯ

**водно-дисперсионная фасадная
полиакриловая краска
ТУ 2316-003-93296022-2015**

ТИП	Щелочестойкая водно-дисперсионная фасадная полиакриловая краска для минеральных поверхностей.
ПРИМЕНЕНИЕ	Для окрашивания фасадов зданий из бетона, цементной и цементно-известковой штукатурки, силикатного кирпича и цементно-волокнистых плит, а также для потолков и стен МОП жилых зданий, технических, складских и производственных помещений.

ОЗНАКОМЬТЕСЬ СО СПЕЦИФИКАЦИЕЙ ДО НАЧАЛА РАБОТ!

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Норма расхода	(6 – 8) м ² /л в один слой на гладкие подготовленные поверхности. Расход по рельефным поверхностям не нормируется.
Массовая доля нелетучих веществ	(52 – 65) %. Для колерованной краски не нормируется.
Плотность	(1,45 – 1,49) г/см ³ . Для колерованной краски не нормируется.
Разбавитель	Вода.
Способ нанесения	Валик, кисть, безвоздушное распыление (рекомендуемое сопло 0,017-0,021").
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°C по ГОСТ 19007, не более	2 ч
Нанесение следующего слоя	Следующий слой рекомендуется наносить через 24 часа. Продолжительность высыхания увеличивается по мере понижения температуры и повышения относительной влажности воздуха.
Блеск покрытия	Совершенно матовое.
Базис	База 1, база 3. Краску базы 1 применять как белую и для колеровки в светлые оттенки. Краску базы 3 применять только в колерованном виде.
Цвет	Колеровать пигментными пастами системы «Текномикс» по каталогам «Традиционные цвета Санкт-Петербурга», «NCS», «RAL» и другим. Изготовитель краски допускает применение других пигментных паст, но не отвечает за результат колеровки.
Хранение и транспортирование	При температуре от плюс 5 ⁰ C до плюс 40 ⁰ C, в неповрежденной оригинальной таре. Гарантийный срок хранения в невскрытой заводской упаковке - 3 года со дня изготовления.
Тара	Металлические банки 1 л (наполнение 0,9 л), металлические ведра 3 л (наполнение 2,7 л), 10 л (наполнение 9 л), 20 л (наполнение 18 л).

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<p>Вновь построенные здания рекомендуется окрашивать после первого отопительного сезона. Вновь оштукатуренные поверхности и конструкции из сборного и монолитного бетона выдержать до грунтования и окрашивания не менее 28 суток. Шпатлеванные поверхности при ремонте выдержать не менее 14 суток. Бетонные поверхности очистить от цементного клея шлифованием, гидropескоструйной обработкой, промывкой под высоким давлением. Ранее окрашенные поверхности промыть под давлением водой без применения моющих средств или с концентратом «RENSA FACADE», при необходимости восстановить утраты ремонтными растворами. Штукатуренные, шпатлеванные поверхности грунтовать водно-дисперсионной грунтовкой «Тасмания универсальная» согласно технической спецификации на материал. Бетонные поверхности допускается окрашивать без предварительного грунтования. При ремонтном окрашивании определить тип старого покрытия, мелящие старые покрытия грунтовать как зашпатлеванные поверхности.</p> <p>Внимание! Не окрашивать поверх старых покрытий из органосиликатных и кремнийорганических красок. Эти покрытия следует полностью удалять до шпатлевания, грунтования и окрашивания.</p>
Условия при окрашивании	<p>Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и чистой. Влажность окрашиваемых конструкций не должна превышать 8%. Температура поверхности, краски и воздуха должна быть в интервале плюс 5°C до плюс 25°C, а относительная влажность воздуха – не более 80%. Перед началом работ выполнить пробное окрашивание на небольшом участке фасада для отработки технологии, согласования цвета и уточнения расхода лакокрасочных материалов.</p>
Окрашивание	<p>Контролировать номера партий краски. Одну видимую плоскость окрашивать краской одной партии. Краску наносить всегда в два слоя валиком, кистью или распылением. Краску перед употреблением перемешать, на первый слой разбавить чистой водой не более чем на 10%, при нанесении второго слоя краску можно не разбавлять. Продолжительность межслойной сушки не менее 24 часов. Рабочий раствор краски готовить в количестве, которое будет израсходовано за одну смену.</p>
Состав	<p>Доломит, вода, водная дисперсия акрилового сополимера, диоксид титана, тальк, коалесцент, этиленгликоль, загуститель, пеногаситель, фунгицид, тарный консервант.</p>
Очистка инструментов	<p>Малярные инструменты очищать водой.</p>
Охрана труда	<p>Краска пожаро- и взрывобезопасна, не имеет неприятного запаха. Краска не обладает кожно-резорбтивным и сенсибилизирующим действием, слабо раздражает кожные покровы. При выполнении работ надеть защитные очки, перчатки, а при нанесении распылением - респиратор. При работе в помещении или тепляке обеспечить достаточное проветривание. При попадании краски в глаза немедленно промыть водой и при необходимости обратиться к врачу, при попадании на кожу смыть водой.</p>
Охрана окружающей среды	<p>Жидкие отходы в канализацию не выливать. Сухие отходы и банки можно вывезти на свалку. Пролиты локализовать. Руководствоваться местным законодательством.</p>
Изготовитель	<p>ООО «Текнос», Филиал Общества с ограниченной ответственностью «Текнос» в городе Санкт-Петербург Адрес: РФ, г. Санкт-Петербург, г. Петергоф, ул. Новые Заводы, дом 56, корп.3, тел. (812) 334-9531, http://командор.рф</p>

Приведенная техническая информация получена в результате лабораторных испытаний, опыта практического применения и носит рекомендательный характер.

Изготовитель гарантирует соответствие лакокрасочного материала требованиям нормативно-технической документации.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в техническую спецификацию без специального уведомления.

Актуальные документы находятся на сайте <http://командор.рф>

Изготовитель не контролирует процесс окрашивания и не несет ответственности за ущерб, причиненный вследствие нарушения: условий хранения и транспортирования, технологических норм и правил, требований охраны труда, мер пожарной безопасности и местного законодательства по охране окружающей среды.